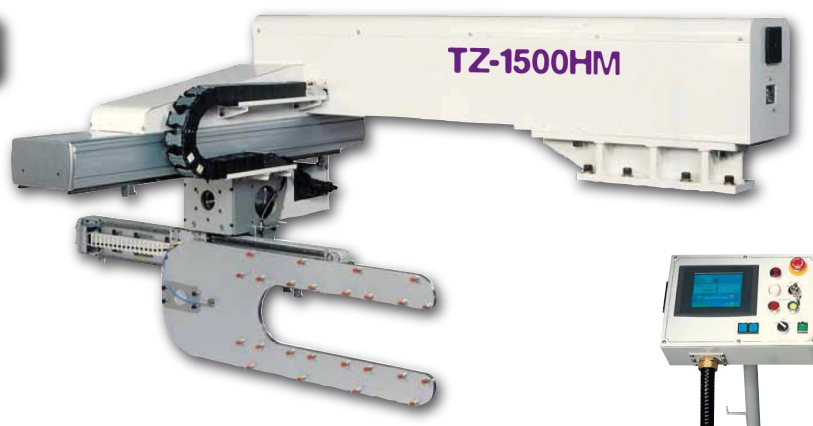


**Injection Press Range 100~350 ton**

# TZ-1500HM


**SPECIFICHE COMUNI - COMMON SPECIFICATION**

Alimentazione <i>Power Source</i>	Pressione aria <i>Air Pressure</i>	Azionamenti <i>Driving Methods</i>	Portata <i>Max. Load</i>	Controllore <i>Control Box</i>
Trifase/trifase AC 230/400/415V±10% (50/60Hz)	0.49 Mpa	AC Servo Motor su 3 assi cinghia dentata <i>AC Servo Motor on 3 axes-toothed belt</i>	3 kg (*) (inclusa mano di presa) <i>(Including chuck weight)</i>	STEC-300H

**SPECIFICHE GENERALI - GENERAL SPECIFICATION**

Modello <i>Model</i>	Corse (mm) - (mm) Stroke			Consumo elettrico (KVA) <i>(KVA) Electric Consumption</i>	Peso netto robot (kg) <i>Robot Net Weight (Kg)</i>	Consumo aria (NI/cycle) <i>Air Consumption (NI/cycle)</i>	Ripetibilità (mm) <i>Repeatability (mm)</i>
	Entrata <i>Entry</i>	Orizzontale <i>Crosswise</i>	Verticale <i>Vertical</i>				
<b>TZ-1500HM</b>	1700	500	1000	6	360	6	± 0,1

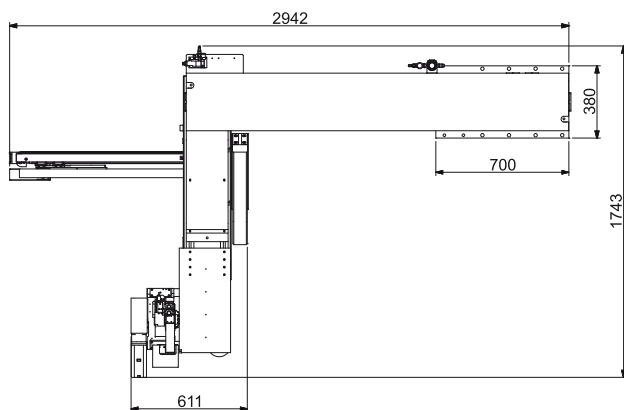
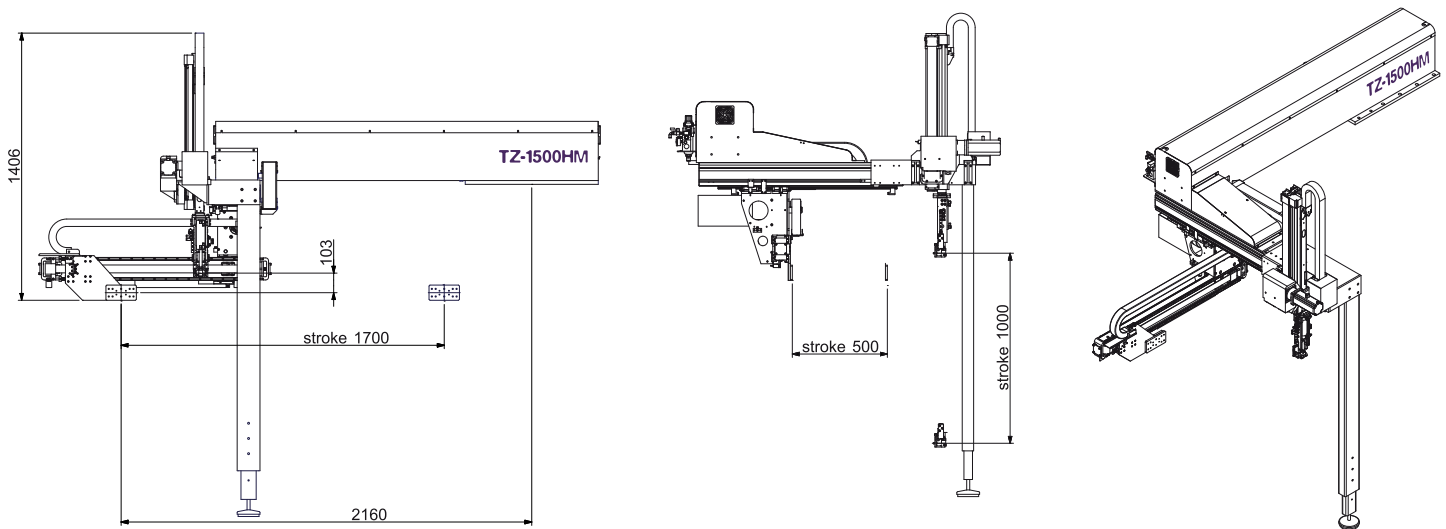
**FUNZIONI PRINCIPALI STANDARD - MAIN STANDARD FUNCTION**

Descrizione	Description
Generatore del vuoto	<i>Vacuum generator</i>
Segnale avanzamento nastro (contatto pulito)	<i>Start conveyor signal (free contact)</i>
Memoria interna 50 prg/stampo	<i>Internal memory 50 programs/mould</i>
Rilascio prodotto difettoso	<i>Defective product reject position</i>
Funzione blocco settaggio parametri	<i>Password protection</i>
Selezione prime stampate in area scarti	<i>Initial reject at start up</i>
Estrazione prodotto semistampo mobile/fisso	<i>Product extraction from moving/fixed platen</i>
Rilascio prodotto all'interno dello stampo	<i>Release in mold</i>
Posizione asse verticale di pallettizzazione per estrazione prodotto lato fisso o lato mobile ( scelta in fase iniziale)	<i>Pallettising axis can be positioned for handling parts from moving or fixed platen (confirmation with order)</i>

**LISTA OPZIONI - OPTION LIST**

	Descrizione	Description
Product Extraction Side	Chiusura stampo in fase di uscita laterale	<i>Mould closure during robot exit</i>
	Gestione rientro estrattore	<i>Control over ejector return</i>
Product Release Side	Rotazione prodotto su asse verticale di pallettizzazione	<i>Product rotation on palletising axis</i>
	Generatore del vuoto supplementare	<i>Additional vacuum generator</i>
	Rotazione intermedia del prodotto per deposito più stabile (art. tronco conico) o per superficie a vista rivolto verso l'alto (coperchi con IML)	<i>Intermediate moulded rotation for a safety release of product ( art. conical container) or for upper side release of product on the conveyor (IML lids)</i>
Other	Lampada allarme	<i>Alarm lamp</i>
	Ionizzatore per eliminare le cariche elettrostatiche dal prodotto stampato	<i>Ioniser (to neutralise the electrostatic charge on the moulded part)</i>

## INGOMBRO (mm) - OUTER DIMENSION (mm)



### Caratteristiche dello STEC 300H / Features of STEC 300H

- \* Facilità di utilizzo grazie al pannello a cristalli liquidi touch screen
- \* Encoder assoluti permettono un veloce reset della produzione evitando la procedura di ritorno in posizione iniziale
- \* Liquid crystal touch screen for user-friendly interface
- \* Absolute encoder to avoid the home position sequence

### Velocità massima / Max speed

- \* La serie TZ-HM è stata ideata per garantire un'estrema precisione di movimento a velocità elevata. Il modello TZ-1500HM offre un tempo minimo di stampo aperto a vuoto di 0,5 s e in un tempo minimo totale di ciclo a vuoto di 2,8 s.
- \* The TZ-HM series has been designed to guarantee utmost accuracy in positioning even at very high speed. The TZ-1500HM ensures a minimum mould open dry cycle of 0,5 s and a total dry cycle of 2,8 s.

### Design compatto / Compact design

- \* Il modello TZ-1500HM vanta un design estremamente compatto che consente l'installazione anche dove ci sono problemi di spazio. La struttura telescopica a due livelli del braccio di estrazione permette di raggiungere velocità elevate.
- \* The compact design of the TZ-1500HM allows the installation even with space problems. The two-stage telescopic structure results in very high working speed.

### Manutenzione ridotta / Low maintenance

- \* I nuovi sistemi di guida presenti su tutti gli assi assicurano una lunga durata dei componenti e la riduzione delle operazioni di lubrificazione.
- \* The new patented guide systems on all the axes guarantee long-life components and minimum maintenance requirements

### Adatto per clean room / Ideal for clean rooms

- \* Particolari accorgimenti adottati sulle catene porta-cavo e sui pattini a ricircolo di sfera garantiscono l'assenza di polvere e un ridotto livello di rumorosità
- \* New cable track-ways are adopted on the TZ-1500HM robot in order to reduce dust production and minimise the noise level.

### Resistente nel tempo / Long-life and reliable robots

- \* La scelta di alluminio rinforzato sia sull'asse orizzontale che su quello di estrazione, rende questi modelli particolarmente resistenti all'usura
- \* The design choice of reinforced aluminium parts on the axes results in resistant and highly reliable robots.

### Applicazioni ideali / Ideal application

- \* IML
- \* Packaging
- \* Medicale / Medical parts
- \* Posateria / Cutlery



Tutti i dati sopra elencati sono soggetti a cambiamenti - All stated here is subject to change without advance notice



STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.  
Via Salgari 2R/2S 30030 Caselle di S. Maria di Sala Venezia Italy  
Phone: +39 041 57.85.311 Fax: +39 041.57.85.312  
sales@star-europe.com

www.star-europe.com

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =